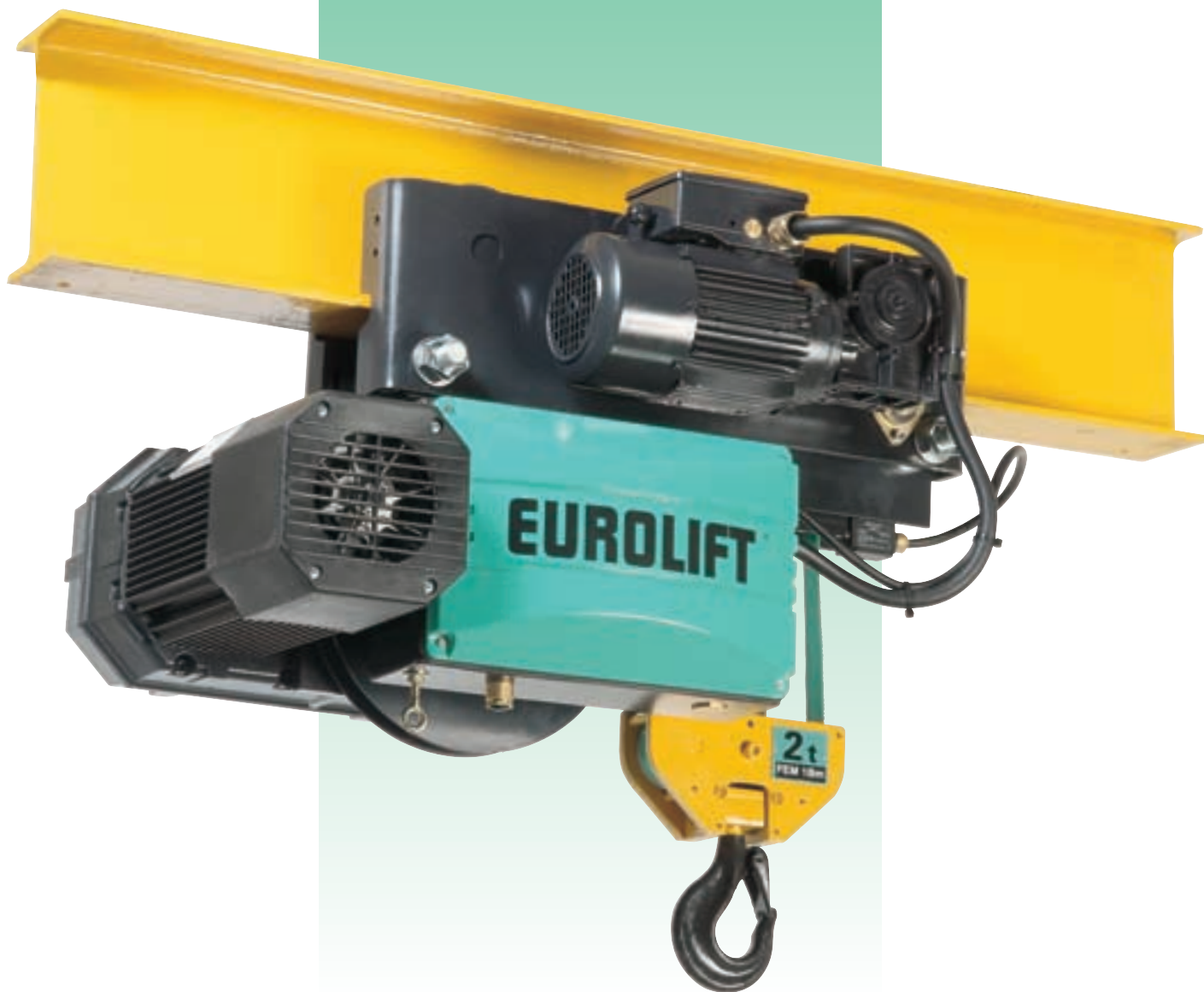


EUROLIFT *BH*



**Palan électrique à sangle
pour charge de 500 à 5.000 kg**

G R O U P E
DSP Technologies



www.dsptech.fr

Un service d'avance

Premier constructeur français d'appareils de levage

Premier fabricant Français d'appareil de levage, **VERLINDE** assure la production en grande série de palans à sangle, à câble et à chaîne, de treuils, potences et composants de ponts roulants sur son site de VERNOUILLET. De la conception, réalisée en C.A.O. et D.A.O. à la réalisation, issue d'un parc de machines parmi les plus modernes d'Europe, associée au savoir faire d'hommes expérimentés, chaque appareil de levage signé **VERLINDE** assure à l'utilisateur fiabilité et qualité.



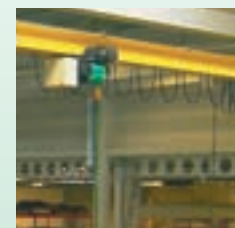
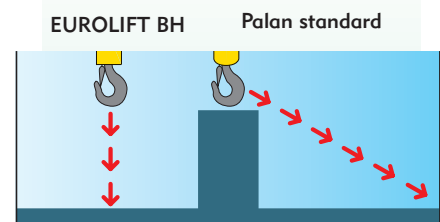
Nouveaux produits, nouvelles innovations

VERLINDE, soucieux des besoins de sa clientèle a créé ce palan pour des usages spécifiques et très diversifiés comme l'agroalimentaire, la chimie, les industries de précision, partout où l'hygiène, la sécurité sont les maîtres mots en terme de production.

VERLINDE a toujours été à l'avant garde dans l'introduction de nouvelles idées pour le fonctionnement des unités de levage par crochet. Le palan électrique à sangle **EUROLIFT BH** a été conçu dans cet esprit résolument avant-gardiste puisqu'il rassemble à lui seul 3 brevets autour de sa conception.

Le palan électrique à câble **EUROLIFT BH** est dès à présent la seule unité de levage par sangle et crochet qui vous propose dans sa version standard :

- **Sangle de levage**: sangle haute résistance, facteurs de sécurité élevés, la conception permet le remplacement rapide et facile.
- **Deux vitesses de levage variable** mécaniquement
- **Guide sangle** : haute sécurité contre des effets de traction en biais et de torsion durant le mouvement de levage.
- **Moteurs** de levage et de direction conçus suivant IEC 34.1/IEC 34.2 protection IP55, groupe d'isolation F.
- **Réducteur** entièrement fermé, haute précision, silencieux, étanche.
- **Fin de course de levage** haut et bas réglable.
- **Fin de course de direction**.
- **Limiteur de charge** en standard, sécurité contre une surcharge excessive du palan et du chemin de roulement (obligatoire suivant la directive « MACHINES »).
- « Approches « crochet et dimensions « C » très faibles.
- **Un levage centré** (faible déplacement de la moufle en levage)
- Et encore d'autres équipements que vous découvrirez dans les pages qui vont suivre...



EUROLIFT BH

Palan électrique à sangle pour charge de 500 à 5.000 kg

Des implantations à vos mesures



Fixe suspendu

Ces palans ne disposent pas de chariot et sont utilisés pour des applications où le mouvement horizontal n'est pas nécessaire.
Capacité maximale: 5 T.

Chariot monorail hauteur perdue réduite (HPR) à direction manuelle.



Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge) dont la conception permet d'optimiser au maximum la hauteur de levée et la place dont vous disposez.
Capacité maximale: 2 T.



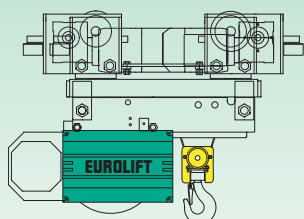
Chariot monorail hauteur perdue réduite (HPR) à direction électrique.

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge) dont la conception permet de déplacer des charges jusqu'à 5000 kg avec une d'optimisation de la hauteur de levée



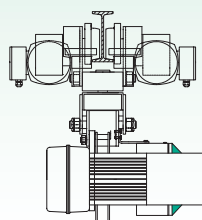
Chariot monorail direction électrique sur profilé EUROSYSTEM

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge).
Lever une charge jusqu'à 2000 kg et la déplacer horizontalement dans un profilé creux droit ou courbe.



Chariot monorail direction électrique à bogies pour voie courbe

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge).
Lever une charge jusqu'à 2000 kg et la déplacer horizontalement sur une voie courbe.



EUROLIFT BH Version "anticorrosion"

Lever une charge jusqu'à 2000 kg et la déplacer horizontalement dans une ambiance à fort degré d'hygrométrie.

EUROLIFT

Palan électrique à sangle po

Réducteur de levage



Réducteur à 3 trains, denture hélicoïdale rectifiée, lubrifiée à vie (graisse semi fluide) étanchéité assurée par joints toriques et joint à lèvres en bout d'arbre (BH2).

Moteur de levage



Moteur frein 2 vitesses, frein électromagnétique à rattrapage automatique d'usure. Protection IP 55. Classe F.

Appareillage électrique



- Commande en basse tension 48 V.
- Circuit imprimé pour tension standard.
- Norme NFE 52070.
- Fin de course haut et bas
- Protection du moteur de levage par sonde thermique
- Boîte à boutons de commande en basse tension protection IP 65.



Sécurité

Direction.

2 Vitesses de direction (20/5 mmin. 10/2,5 m/min et BH2) pour un positionnement plus précis de vos charges

Sangle. Très bonne résistance aux acides, solvants sans action, imputrescible, difficilement inflammable

Coffret électrique. Commande basse tension 48 V. Le couvercle est équipé de deux câbles de sécurité en acier type anti-chute (BH2) ou de charnières (BH5).

Guide sangle : haute sécurité contre des effets de traction en biais et de torsion durant le mouvement de levage.

Economie

Moteur de levage. Facteur de marche élevé pour une plus grande longévité

Moufle. « Approches » crochet et dimensions « C » réduites pour une optimisation de la taille de vos bâtiments et l'utilisation totale de l'espace de travail

Direction. Moteur de direction avec une protection IP 55 et une classe d'isolation type F pour une plus grande longévité.

Ergonomie

Boîte à boutons. En polypropylène teinté dans la masse à double isolation, de forme ergonomique (protection IP 65).

nouvelles
technologies



IFT BH

pour charge de 500 à 5.000 kg



**Sécurité
maximale**

Haute technologie

Moufle. Un faible déplacement de la moufle en levage (levage presque centré)

Guide-sangle. Pas d'encrassement du système de guidage pour une utilisation dans tous types d'environnement.

Tambour. Le ratio très élevé du diamètre sangle/tambour permet d'augmenter la durée de vie de la sangle.

Coffret électrique. Largement dimensionné il est équipé en standard de l'ensemble des composants électriques

Maintenance réduite

Moteur de levage. Refroidissement du moteur augmenté par son positionnement extérieur à l'unité de levage.

Moteur, réducteur de direction. Réducteur de direction à trois trains lubrifié à vie.

Frein de levage. Le frein à rattrapage automatique d'usure est testé pour la durée de vie du palan en utilisation normale.

Guide-sangle. Principe de construction "sans ressort" pour un remplacement plus facile lors des opérations de maintenance.

Coffret électrique. Situé sur la face avant (BH2) ou arrière (BH5) du palan, d'accès aisé, l'ouverture s'effectue par un système de fixation rapide.

Palan électrique à sangle Version anti corrosion pour charge de 500 à 2.000 kg

Chariot à direction électrique. Galets, axes de transmission, entretoises, pièces du palonnier traité anticorrosion pour une meilleure protection contre les agressions extérieures.

Flasques de chariot, flasques de palonnier, tôles d'ossature traitées anticorrosion.

Flasques tambour, support de tambour zingués à chaud.

Moufle. Crochet, chape, roulements en acier inoxydable, une utilisation dans les ambiances à fort degré d'humidité

Réducteur. Support réducteur traité anticorrosion.



Sangle



Sangle polyester haute résistance. Difficilement inflammable, bonne stabilité dimensionnelle, très bonne ténacité résiduelle après passage dans l'eau bouillante.

Très bonne résistance aux acides, solvants sans action.

Imputrescible.

BH5: sangle Dynema (cette sangle reprend les mêmes caractéristiques que celles du BH2 avec un coefficient de sécurité plus élevé.

Moufle et crochet



Possibilité de moufle et crochet en inox.

Limiteur de charge



Limiteur de charge standard incorporé au palan interdisant la montée en cas de surcharge (suivant la directive « MACHINES »).

EUROLIFT BH

Palan électrique à sangle pour charge de 500 à 5.000 kg

Options

L'EUROLIFT BH peut être équipé de nombreuses options et peut faire l'objet d'adaptations spécifiques :

- Largeur de fer non standard
- Vitesses de direction supérieure
- Compteur horaire
- Commande à distance radio ou infra-rouge type EUROMOTE
- Fin de course de direction
- Chariot boggies^(*)
- Tension d'alimentation spéciale
- Moteurs de levage et direction tropicalisés
- Limiteur de charge à 2 ou 3 seuils
- Moufle et crochet en inox^(**)
- Protection totale anti-corrosion^(*)
- Toiture de protection contre la pluie
- Klaxon commandé de la boîte à boutons
- Palan anti-déflagrant



^(*) sauf BH5

^(**) jusqu'à 2,5 T seulement.
3,2 T et 5 T moufle inox, crochet peint.

Définition du groupe FEM

CE **Directive CE.** Depuis le 1^{er} janvier 1995, la norme "CE" relative aux machines 98/37/CEE, impose aux constructeurs de machines d'harmoniser leur production en fonction de certaines dispositions, normes, règles nationales et spécifications techniques. Chaque appareil VERLINDE est marqué "CE" et est livré avec "un certificat de conformité CE" (annexe IIA) ou avec un certificat d'incorporation (annexe IIB).

FEM : Fédération Européenne de la Manutention.

SWP : Safe Working Period. Traduction pour : "Période de travail en toute sécurité" de l'unité de levage est déterminée en fonction du temps moyen d'utilisation du mécanisme de levage, du spectre de charge et du groupe d'utilisation. Après cette période, une révision générale prescrite par le constructeur est nécessaire.

Groupe d'utilisation. Suivant la classification de la FEM, il faut prendre en compte deux critères fondamentaux : l'état de sollicitation du palan et les classes de fonctionnement (liés au temps moyen d'utilisation journalier et au mouvement de levage de l'appareil).

Norme ISO. Les groupes d'utilisation peuvent être également définis en groupe ISO (1Am = M4, 2m = M5, 3m = M6, ...).

Etat de sollicitation. Service léger. Appareil soumis exceptionnellement à la sollicitation maximale et couramment à des sollicitations très faibles. **Service moyen.** Appareil soumis, assez souvent à la sollicitation maximale et couramment à des sollicitations faibles.

Service lourd. Appareil soumis fréquemment à la sollicitation maximale et couramment à des sollicitations moyennes. Service très lourd. Appareil soumis régulièrement à des sollicitations voisines de la sollicitation maximale.

Temps moyen journalier de fonctionnement en heures			0,5		1		2		4		8		16	
Clause de fonctionnement			V0,25	T2	V0,5	T3	V1	T4	V2	T5	V3	T6	V4	T7
Etat de sollicitation	1	L1 Léger					1Bm	M3	1Am	M4	2 m	M5	V4	M6
	2	L2 Moyen			1B m	M3	1Am	M4	2 m	M5	3 m	M6		
	3	L3 Lourd	1Bm	M3	1A m	M4	2 m	M5	3 m	M6				
	4	L4 Très lourd	1Am	M4	2 m	M5	3 m	M6						

Groupe					1Bm	M3	1A m	M4	2 m	M5	3 m	M6
Facteur de marche*					25 %		30 %		40 %		50 %	
Nombre de démarrages par heure					150		180		240		300	

■ Classification normes F.E.M. 9511 ■ Classification normes ISO.

* Facteur de marche en % = $\frac{\text{Temps de montée} + \text{Temps de descente}}{\text{Temps de montée} + \text{Temps d'arrêt} + \text{Temps de descente} + \text{Temps d'arrêt}} \times 100$

EUROLIFT BH

Palan électrique à sangle pour charge de 500 à 5.000 kg

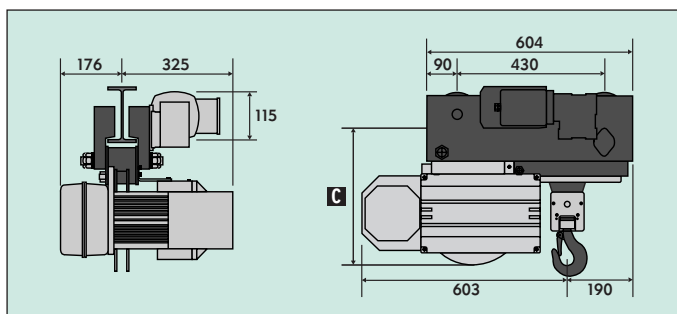
Caractéristiques techniques

Encombres de l'EUROLIFT BH 2*

Palan type	Nombre de brins	C en mm	
		Standard	Inox
BH2	2	390	390
	3	435	465
	4	400	430

Poids du palan : 145 (kg).

* Pour les encombres de l'EUROLIFT BH 5 nous consulter.



Gamme

EUROLIFT type	Capacité de charge (kg)	Groupe F.E.M.	Nombre de brins	Hauteur de levage (m)	Vitesse de levage (m/min)	Chariot à direction			
						par poussée	par chaîne	1 vitesse	
BH2 02 R3	500	1Bm	2	9,00	20 / 3,3	X	X	X	Puissance moteur de levage (kW) 1,9 / 0,3 Puissance moteur de direction (kW) 0,25 / 0,06
BH2 03 R5	500	2m	3	6,00	13 / 2	X	X	X	
BH2 02 L5	630	2m	2	9,00	10 / 1,6	X	X	X	
BH2 03 R4	630	1Am	3	6,00	13 / 2	X	X	X	
BH2 02 L4	800	1Am	2	9,00	10 / 1,6	X	X	X	
BH2 03 R3	800	1Bm	3	6,00	13 / 2	X	X	X	
BH2 02 L3	1000	1Bm	2	9,00	10 / 1,6	X	X	X	
BH2 03 L5	1000	2m	3	6,00	6,5 / 1	X	X	X	
BH2 03 L4	1250	1Am	3	6,00	6,5 / 1	X	X	X	
BH2 04 L5	1250	2m	4	4,50	5 / 0,8	X	X	X	
BH2 03 L3	1600	1Bm	3	6,00	6,5 / 1	X	X	X	
BH2 04 L4	1600	1Am	4	4,50	5 / 0,8	X	X	X	
BH2 04 L3	2000	1Bm	4	4,50	5 / 0,8	X	X	X	Puissance moteur de levage (kW) 1,9/0,3 3,5/0,5 Puissance moteur de direction (kW) 0,55
BH5 04/RN1	2500	2m	1x4	5,90	3,8/0,6	-	-	X	
BH5 04/RN2	3200	1Bm	2x2	8,20	5,9/0,9	-	-	X	
BH5 08/RN2	5000	1Am	2x4	5,90	3,8/0,6	-	-	X	

X : disponible dans cette version - : non disponible dans cette version

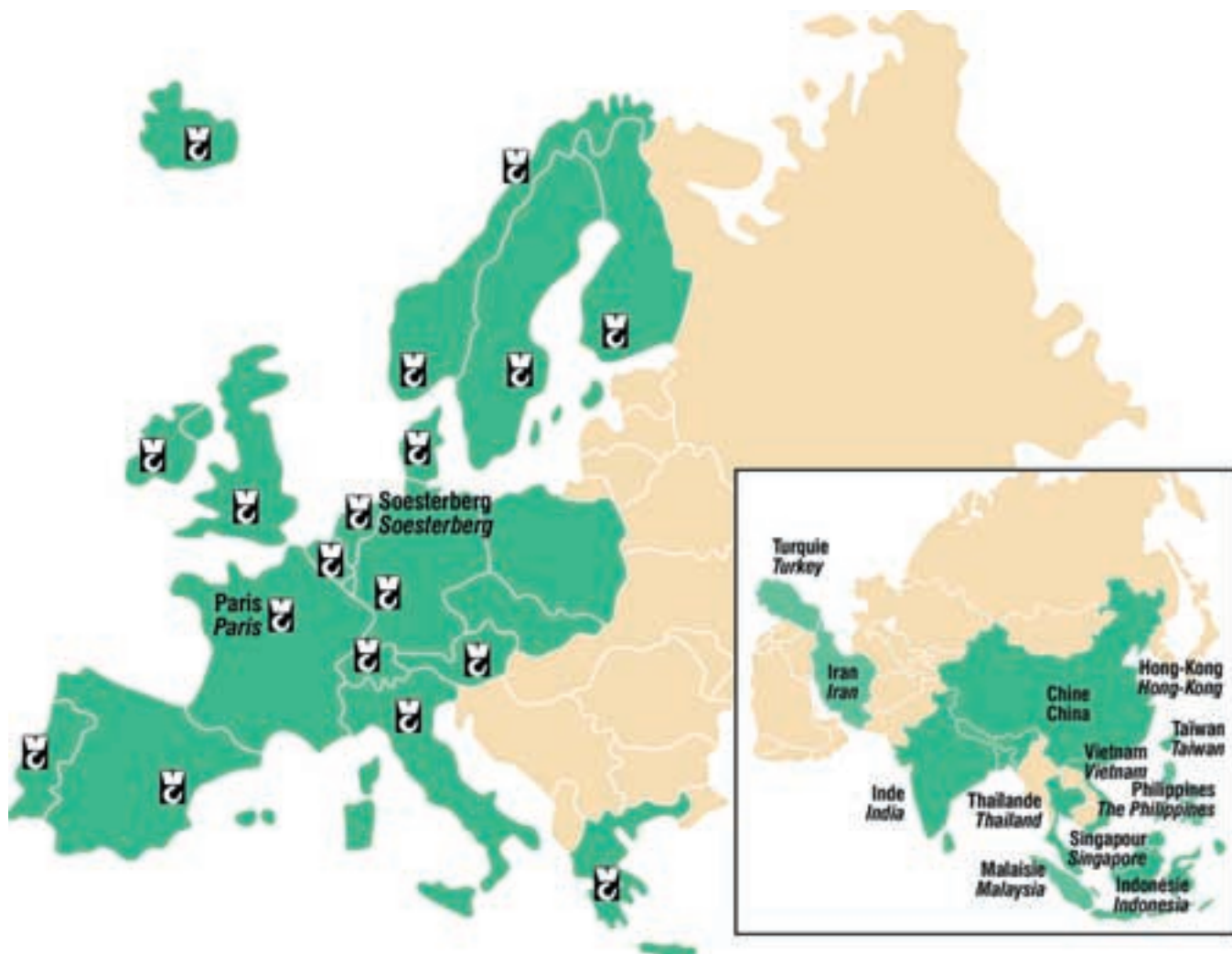
Gamme de charge

	500 kg	630 kg	800 kg	1000 kg	1250 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg	3200 kg	5000 kg	
BH2	█										
BH5								█			

Explication des codifications de l'EUROLIFT BH*

BH2	04	L	3
Type de corps du palan	Nombre de brins	Type de réducteur de levage	Groupe FEM 3 = 1Bm, 4 = 1Am, 5 = 2m

*sauf BH5



VERLINDE c'est :

- Le 1^{er} constructeur et exportateur français d'équipement de levage et de manutention.
- La puissance d'un groupe de 5 000 personnes.
- Une gamme continue de 30 produits de levage.
- La certification assurance qualité ISO 9001.
- Un interlocuteur à vos côtés dans plus de 80 pays.



En France

9 agences commerciales, 14 stations service après vente, 11 unités de fabrication de ponts roulants EUROPONT, un réseau de distributeurs.

Reste du monde

Agences en Allemagne, Hollande, Belgique, Italie et distributeurs en Allemagne, Argentine, Autriche, Espagne, Brésil, Chili, Irlande, Royaume-Uni, Suède, Norvège, Danemark, Chine, Thaïlande, Indonésie, Malaisie, Vietnam, Inde, Etats-Unis...

G R O U P E
DSP Technologies



www.dsptech.fr

Un service d'avance